

MEGA



Богатый опыт последних двадцати пяти лет в секторе контроля натяжения материалов, исследования компонентов и инновационные технологии позволили разработать устройство MEGA, которое обладает функциональностью регулятора с микропроцессором и управления мощностью электромагнитной порошковой муфты Re. Оснащенный тремя кнопками для калибровки и программирования и дисплеем на 3 цифры, MEGA был разработан для установки на рейку DIN в электрической панели управления.

Компактность, легкость в монтаже и использовании делают MEGA особенно гибким инструментом.

Цифровые входы на 24В позволяют связать его самым простым способом с оборудованием управляющим логикой машины (PLC) и выбор входящих и исходящих электрических сигналов производится через клавиатуру.

Использование логики P.I.D. для регулировки позволяет получить высокие результаты точного контроля.

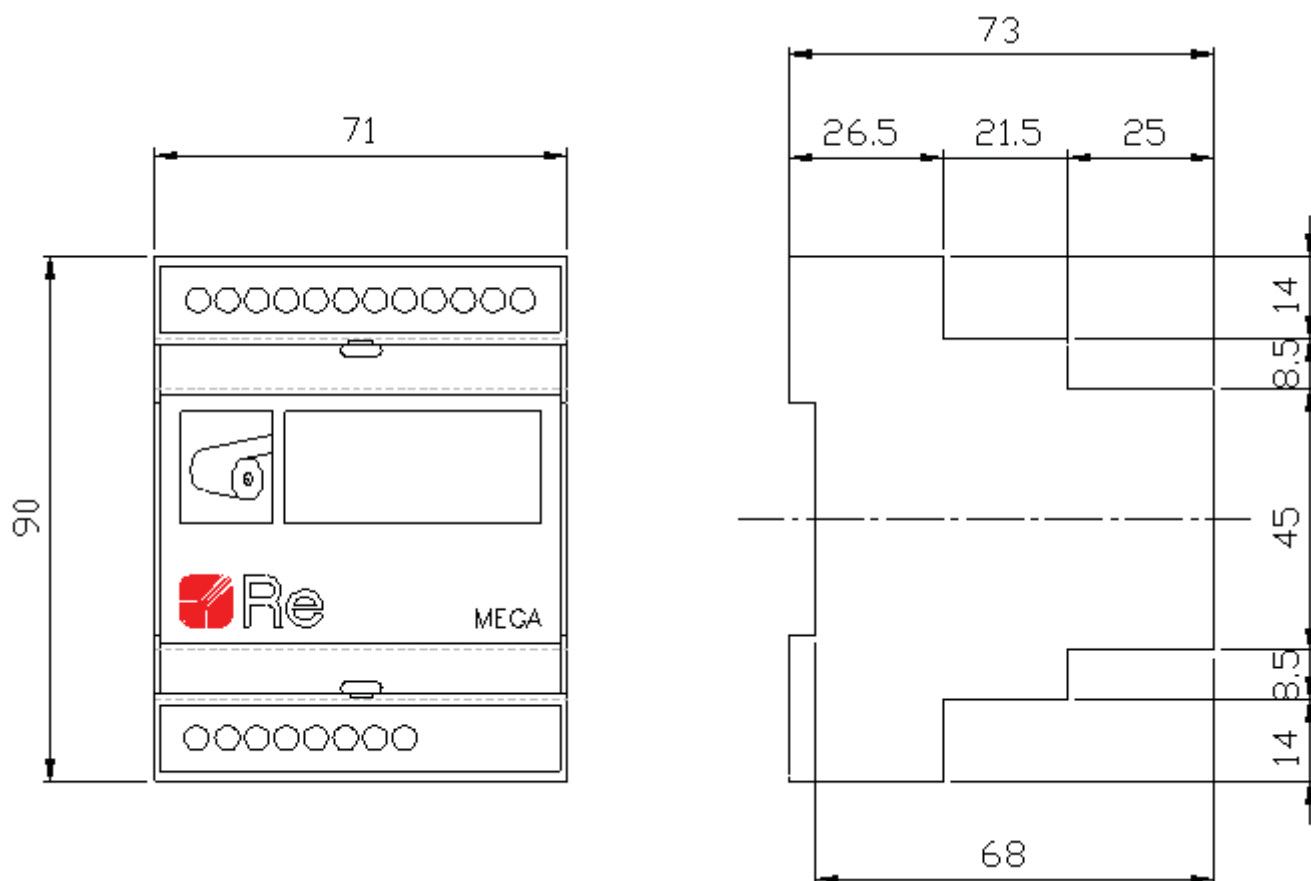
Контроллер MEGA находит применение в машинах использующих плавающие валы и электромагнитные порошковые муфты, но также может использоваться с пневматическими муфтами, двигателями на намотке и размотке с датчиками нагрузки (тензодатчиками) с усилителем.

Система MEGA изготавливается в трех заводских конфигурациях:

- **модель 00**: контроль момента с усиленным датчиком нагрузки;
- **модель 01**: контроль момента с плавающим валом;
- **модель 02**: контроль скорости с плавающим валом.

С контроллером MEGA доступен источник питания 24 В сертифицирован CE/UL с возможностью установки на рейку DIN.

Размеры



Технические характеристики

Питание	18 В 24 В
Мощность	С электромагнитной порошковой муфтой: 50Вт макс.
	С пневматической муфтой СХ или двигателем: 6 Вт макс.
Регулируемый аналоговый выход	0÷10В -5÷+5В 4÷20мА выборочно через клавиатуру
Аналоговый выход	0÷10В
Выход PWM	24В 1.8А макс.
Аналоговый вход	0÷5В 0÷10В 0÷20мА выборочно через клавиатуру
Цифровой вход	24В
Рабочая температура	0÷50 °С
Вес	180 гр.
Опции	Источник питания 90÷264В 24Vcc 2,5А

ПРИМЕНЕНИЯ

Контроль момента с помощью плавающего вала

Применение предусматривает контроль натяжения, посредством регулировки момента тормоза используя, как измеряющие устройство плавающий вал. Плата MEGA способна определить натяжение материала относительно положения плавающего вала и контролировать электромагнитный порошковый тормоз напрямую без платы питания самого тормоза. Эта возможность позволяет уменьшить размеры и стоимость компонентов и проводки.

Выход 0-10В позволяет контролировать пневматический тормоз посредством преобразователя давления сжатого воздуха.

Такое применение отлично подходит для флексографских машин и ламинаторов, на которых используются электромагнитные порошковые тормоза/муфты.

Контроль скорости с помощью плавающего вала

Применение предусматривает контроль натяжения посредством регулировки скорости двигателя намотки/размотки или лентоведущих валов. Плата MEGA используя сигнал плавающего вала и аналоговые входы скорости машины и скорости вращения рулона способна контролировать управление и моментом и скоростью. В случае если машина не оснащена двигателем с тахогенератором, контроллер MEGA способен принимать и обрабатывать аналоговый сигнал от ультразвукового датчика или от следящего рычага, которые измеряют значение диаметра рулона.

Контроль момента с помощью датчиков усилия (тензодатчиков)

Применение предусматривает контроль натяжения, посредством регулировки момента тормоза используя сигнал, получаемый от датчиков усилия с усилителем. Контроллер MEGA оснащен аналоговым входом для удаленной установки требуемого натяжения. Также в этом случае выход PWM или выход 0-10В используется для контроля тормозов нашего производства. Также возможно, суммируя аналоговый выход MEGA и сигнал скорости Вашего оборудования, управлять моторами протяжки или намотки контактным способом, например намотка пленочного экструдера с раздувом.

