

## Система "Tensiomatic"



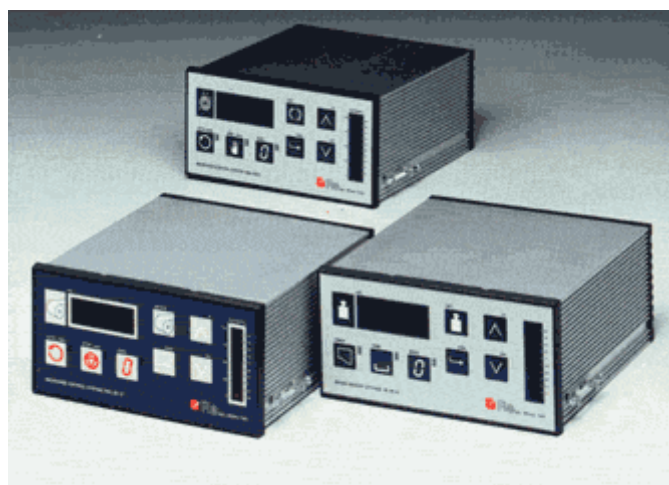
**Высокая универсальность**  
**Высокая надежность**  
**Высокая производительность**

Более 10 лет, Re spr проектирует и производит Электронные системы контроля натяжения бумаги, пленки и ламинатов. За это время было продано более 3000 систем, доказывая надежность продуктов. Технические преимущества объединены в микропроцессорной системе контроля MW.90.10.

С 1992 более 3000 систем MW.90.10 были установлены, решая многочисленные проблемы натяжения совместно с Датчиками Усилия, Плавающими Валами или Ультразвуковыми датчиками.

Настоящие новости, однако, это то, что Микропроцессор MW.90.10 первая система позволяющая производить управление без обратной связи смешанных систем, используя общий контроль. Датчики Усилия и Ультразвуковые датчики, Плавающие Валы и Ультразвуковой датчик, и Датчики Усилия с Тахогенератором. Высокий стандарт проектирования гарантирует надежность, стабильность и точность функционирования значений Дисплея.

Индивидуальные рабочие параметры сохраняются в памяти Микропроцессора, которые могут быть легко вызваны, ускоряя перенастройку машины и увеличивая производительность. Легко калибруемый, малого размера, однако высокого качества и производительности, MW.90.10 предлагает прекрасную цену. В дополнение к системе регулирования представленной здесь, мы также поставляем нашу полную серию Пневматических Тормозов, модель Combiflex, с высоким значением момента и высокой рассеивающей мощностью, которые вместе с системой Selematic - дополняют наш диапазон систем Контроля Натяжения, широко используемые и высоко оцененные в мире.



---

ООО «ЗИП-Центр СПб»

197341, г. Санкт-Петербург, ул. Афонская, д. 1, корп. 2, оф. 321

Тел.: (812) 715-04-08, E-mail: sales@zip-centre.ru

www.zip-centre.ru

## Автоматические Контроллеры Натяжения - Мод. MW.90.10

Цифровой Контроль с Микропроцессором позволяет сохранять больше информации и добиваться высокой точности получаемых значений.

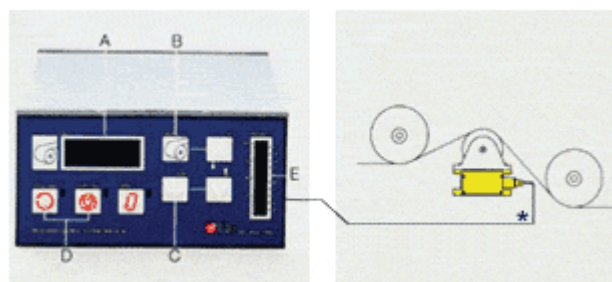
10 настраиваемых рабочих программ, доступны нажатием на кнопку.

- Регулируемое время разгона дает плавный старт.

- Регулируемое снижение скорости при торможении относительно диаметра рулона и аварийной остановке

- Контроль последовательности смен на автоматической склейке.

- Возможность контролирования многих входящих сигналов, от Датчиков Усилия, или Плавающих Валов или Ультразвукового датчика и т.д.



Мод. MW90.10 / Функции:

A: Дисплей для отображения в Н

B: Кнопки для установки значения

C: Кнопки программирования

D: Автоматический или ручной режим

E: Диодная шкала для отображения исходящих

\* Сигнал на выходе Датчиков Усилия и входящий сигнал Контроллера 0-16 мВ, со встроенным в Датчики Усилия усилителем можно подавать исходящий сигнал Датчиков Усилия 4-20 мА.

## Интегрированные Системы

Наше постоянное желание обеспечить полный сервис, как конечным пользователям, так и производителям оборудования, мы способны поставить Микропроцессорную Систему Контроля полностью укомплектованную электрическими и пневматическими компонентами для управления Устройствами Размотки и Намотки.

Это гарантирует качество всей системы и позволят нашим заказчикам уменьшить время установки на машину, соображении часто пропускаемое в конечной стоимости оборудования.



---

ООО «ЗИП-Центр СПб»

197341, г. Санкт-Петербург, ул. Афонская, д. 1, корп. 2, оф. 321

Тел.: (812) 715-04-08, E-mail: sales@zip-centre.ru

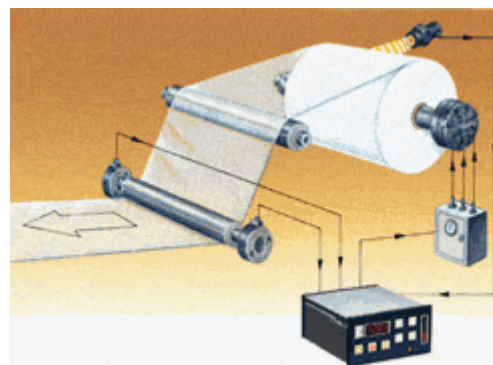
www.zip-centre.ru

## ПРИМЕНЕНИЯ

### Контроллер системы управления без обратной связи с датчиками усилия, ультразвуковым эхолотом и системой Selematic

Контроллер оснащен усилителем, дисплеем и логикой P.I.D.

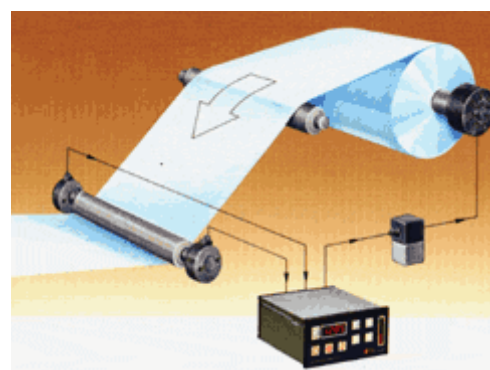
- Вход для датчиков усилия или потенциометра плавающего вала.
- Вход УЗ сенсора для определения диаметра.
- Система Selematic для автоматического выбора суппортов тормоза Combiflex.



### Контроллер с Датчиками Усилия

Контроллер оснащен усилителем и дисплеем для датчиков усилия с логическим P.I.D.

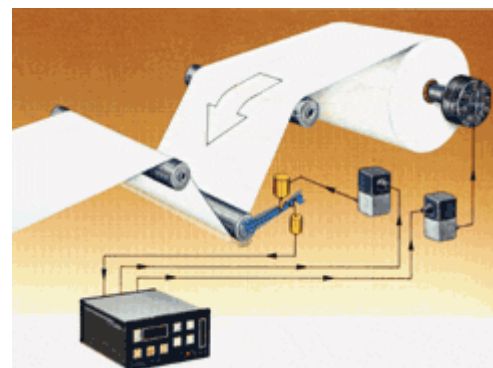
- Вход для сигнала датчиков усилия
- Минимальное и максимальное напряжение для сигнала тревоги
- Выход - напряжение или ток
- 10 программ в памяти
- Регулировка параметров, которые могут быть установлены для периода разгона, замедления и т.д.



### Контроллер с плавающим валом

Контроллер оснащен усилителем и дисплеем для плавающего вала с логическим P.I.D.

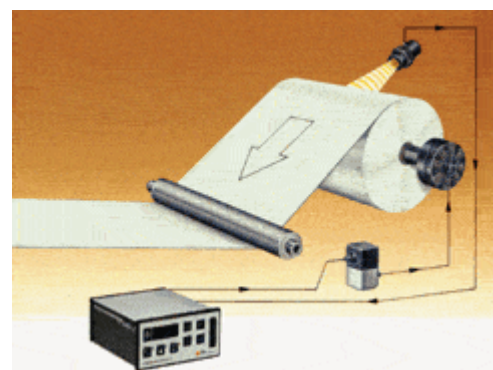
- Вход для потенциометра плавающего вала.
- Минимальное и максимальное напряжение для сигнала тревоги
- Выход - напряжение или ток
- 10 программ в памяти
- Регулировка параметров, которые могут быть установлены для периода разгона, замедления и т.д.



### Контроллер с ультразвуковым эхолотом

Контроллер натяжения с изменением момента тормоза/муфты/двигателя относительно диаметра полученного ультразвуковым сенсором.

- Минимальное расстояние считывания 100 мм.
- Тормозной момент и ускорение рассчитываются как функция инерции рулона.
- Натяжение изменяется как функция диаметра (заданное значение уменьшается /увеличивается)



ООО «ЗИП-Центр СПб»

197341, г. Санкт-Петербург, ул. Афонская, д. 1, корп. 2, оф. 321

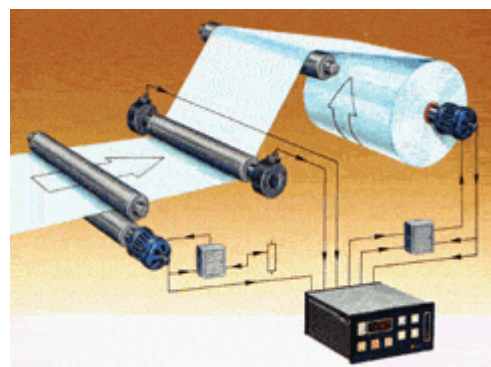
Тел.: (812) 715-04-08, E-mail: sales@zip-centre.ru

www.zip-centre.ru

## Контроллер с датчиками усилия /плавающим валом со связью по скорости и диаметру

Контроллер оснащен усилителем, дисплеем и логикой P.I.D.

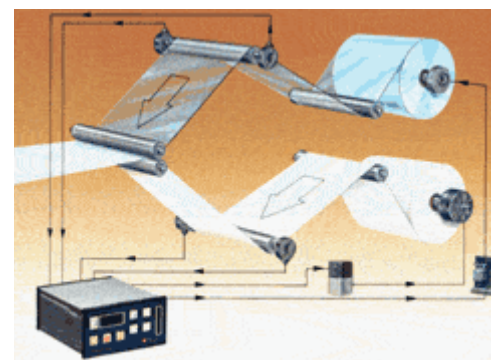
- Вход для датчиков усилия или потенциометра плавающего вала.
- Вход УЗ сенсора или тахогенератор
- Натяжение изменяется как функция диаметра заданное значение уменьшается /увеличивается).
- Выход контроля момента и скорости двигателя.
  
- Параметры регулирования устанавливаются для переходных процессов (ускорение, торможение и т.д.).



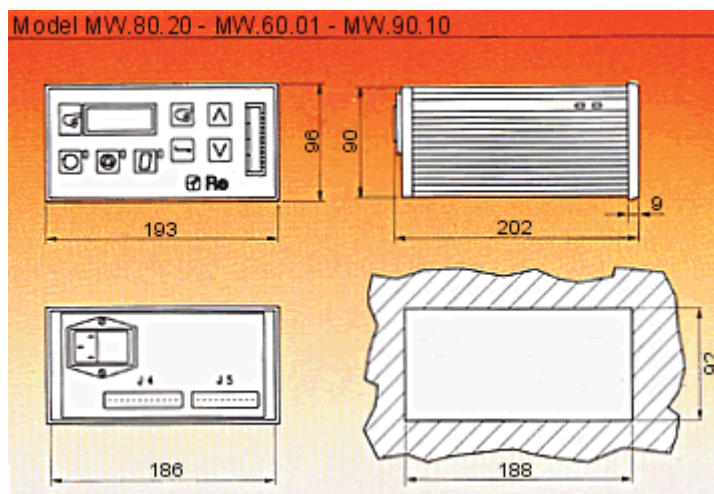
## Контроллер Натяжения Для Несколько Разматывающих и Наматывающих Устройств

Контроллер оснащен усилителем, дисплеем и логикой P.I.D.

- Вход для сигнала датчиков усилия.
- Минимальное и максимальное напряжение для сигнала тревоги
- Выход - напряжение или ток
- 10 программ в памяти
- Регулировка параметров, которые могут быть установлены для периода разгона, замедления и т.д.
- Контроль исходящего сигнала для одновременной регулировки двух приводов.



## Размеры



## Технические характеристики

<b>Для мод. 80.10 - MW.80.20 - MW.90.10</b>
Макс. Количество подключаемых датчиков: 4 шт.
Мощность: 5 Вт
Ошибка линеаризации: 0,05%
Температура: 0-50С°
Чувствительность: 5 мВ
Тепловой дрейф: 20 ppm/°C
Напряжение: 110/220 В (± 10%)
Частота: 45-65 Гц
<b>Только для мод. MW.60.01 и MW.90.10</b>
Входящий сигнал: 0÷16 мВ / 4÷20 мА*
Входящий сигнал плавающего вала: 0÷ В / Потенциометр 2 КΩ до 10 КΩ
Исходящий сигнал: 0÷10 В / 4÷20мА / -10÷10 В или PWM
*При длине кабеля >5 м и во взрывозащищенных применениях
Стандартные опции:
<ul style="list-style-type: none"><li>• Установка уменьшающегося заданного значения</li><li>• Установка дистанционного заданного значения</li><li>• Плата Selematic для автоматического выбора суппортов тормоза Combiflex</li><li>• Серийный порт</li></ul>